REINIGUNGSPROPELLER ZUR SÄUBERUNG DER SPANNSTELLE

Chip fan for cleaning the machine table





ANWENDUNG

Der **SOLID**Clean Reinigungspropeller wird zur Reinigung der Spannstelle eingesetzt. Späne, Spänenester und Kühlwasserrückstände können einfach und effizient beseitigt werden. Ob nach der Trockenbearbeitung oder Bearbeitung mit Kühlschmierstoff, mit **SOLID**Clean wird die Wasser- und Späneverschleppung auf ein Minimum reduziert. Insbesondere bei automatisierten Prozessen unverzichtbar!

APPLICATION

The **SOLID**Clean *cleaning fan is used to clean the machine table. Chips, chip nests and coolant residues can be removed easily and efficiently. Whether after dry machining or machining with coolant,* **SOLID**Clean *reduces water and chip carry-over to a minimum. Especially indispensable for automated processes!*

SOLIDClean

Reinigungspropeller

Chip fan

ANWENDUNG

- Der **SOLID**Clean Reinigungspropeller wird in handelsüblichen Spannzangen oder Weldon-Aufnahmen 20 mm eingesetzt
- Wie ein gewöhnliches Werkzeug ist der **SOLID**Clean Reinigungspropeller im Magazin der Werkzeugmaschine eingelagert und wird über das CNC-Programm automatisch eingewechselt
- Vor dem Reinigungsprozess mit Luft können Werkstücke und Vorrichtungen bei stehender Spindel mit Kühlmittel abgespült werden

APPLICATION

- *The* **SOLID**Clean *fan may be clamped in a 20 mm standard collet or Weldon tool holder*
- *The* **SOLID**Clean *fan is stored just like a common tool in the tool magazine and selected automatically via CNC program*
- *Before the cleaning process, workpieces and fixtures can be cleaned with coolant using the supply through the spindle (No rotation of the spindle!)*



686160



686260



686330

Ident-Nr. / *ident-no.*		**686160**	**686260**	**686330**
Version / *version*	mm	Ø 160	Ø 260	Ø 330
Schaft / *shaft*	mm	Ø 20	Ø 20	Ø 20
max. Geschwindigkeit / *max. rotational speed*	U/min / *r.p.m.*	12.000	8.000	8.000
Ersatzteil-Kit 4 Flügel inkl. Federn / *spare part kit 4 wings incl. springs*	Ident-Nr.	686161	686261	686331

DAS FUNKTIONSPRINZIP

1. Spülen
Spülen Sie nach Möglichkeit zunächst Späne über IKZ und stehender Spindel weg.

2. Trocknen
Beschleunigen Sie die Spindel in zwei Stufen. Beginnen Sie mit 1.500 U/min. Anschließend beschleunigen Sie die Spindel auf die gewünschte und zulässige Arbeitsdrehzahl.

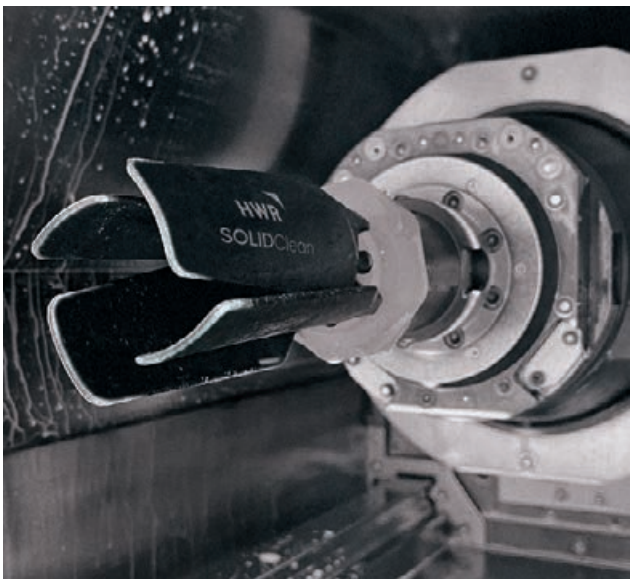
Der **SOLID**Clean Reinigungspropeller reinigt bereits im mittleren Drehzahlbereich effizient.

MAXIMAL ZULÄSSIGE GESCHWINDIGKEITEN

Bewegen Sie den **SOLID**Clean Reinigungspropeller (rechtsdrehend) mit genügend Abstand. Bitte beachten Sie, dass sich die Störkontur und damit die Kollisionsgefahr beim Beschleunigen der Spindel (Flügel klappen aus) und beim Stoppen der Spindel (Flügel klappen ein) dynamisch verändert. Halten Sie zu jedem Zeitpunkt genügend Abstand zum Werkstück.

Bitte verwenden Sie den **SOLID**Clean Reinigungspropeller nur in Werkzeugmaschinen mit geschlossenen Kabinen und bei geschlossener Maschinentür. Beschädigte Flügel können ausgetauscht werden, hierfür bieten wir das entsprechende Ersatzteil-Kit an.





SOLIDClean - für ein sauberes Ergebnis!
SOLIDClean - *for a perfect result!*

CLEANING PROCESS

1. Rinsing
If possible, first flush away chips over IKZ and stationary spindle.

2. Drying
Accelerate the spindle in two steps. Start with 1,500 r.p.m. Then accelerate the spindle to the required and permissible speed.

The **SOLID**Clean *fan already cleans efficiently in the medium rpm range.*

MAXIMUM SPEED

Turn the **SOLID**Clean *fan (clockwise) with sufficient distance. Please note that the interfering contour and thus also the risk of collision changes dynamically when the spindle accelerates (wings fold out) and when the spindle stops (wings fold in). Keep sufficient distance to the workpiece at all times.*

The **SOLID**Clean *fan must be used in enclosed machining centers only. It is necessary to replace damaged wings, for this purpose we offer the appropriate spare parts kits.*

Der **SOLID**Clean kann sowohl bei horizontalen und vertikalen Spindeln eingesetzt werden

The **SOLID**Clean *can be used on horizontal as well as vertical spindles*